



## ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### Описание продукта

**Rosneft Termoil OE** – масла, разработанные для использования в процессах объемной закалки металлических деталей и поковок. Вырабатываются на основе высококачественных базовых масел глубокой очистки с пониженным содержанием полициклических ароматических углеводородов и смол. Содержат в своем составе присадки, улучшающие антикоррозионные, антиокислительный и моющие свойства. Состав данного продукта обладает высоким уровнем термической и

химической стабильности, что обеспечивает увеличенный интервал замены.



Отличается низким пенообразованием

### Область применения

**Rosneft Termoil OE** предназначены для использования в процессах объемной закалки металлических деталей и поковок из сплавов черных и цветных металлов, где технологически требуются масла отечественного или импортного производства с высоким уровнем эксплуатационных свойств.

## ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

### Классы вязкости:

12, 16, 26

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможность получать стальные изделия с более высокими значениями твердости, улучшенной микрокристаллической структурой поверхности и повышенной чистотой внешней поверхности деталей без изменения температурного профиля термообработки;
- Масло имеет длительный срок службы вследствие высокой химической и термической стабильности по сравнению с традиционными маслами серии МЗМ;
- Применение эффективных антикоррозионных присадок обеспечивает повышенную защиту от коррозии обрабатываемых изделий и технологического оборудования;
- Масло обеспечивает более глубокую и качественную закалку, в том числе крупногабаритных изделий сложной формы;
- Масло имеет высокую стойкость к испарению, что позволяет использовать данное масло в открытых закалочных ваннах;
- Масло не образует вредных соединений в процессе термообработки, относится к группе малотоксичных веществ.

## ФАСОВКА

216,5 л, 1000 л, а также авто- и ж/д наливом.

## Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Termoil OE		
		12	16	26
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	12	25	40
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	100	105	99
Число омыления, мг КОН/г	ГОСТ 17362	0,30	0,24	0,16
Зольность, %	ГОСТ 1461	0,01	0,03	0,02
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	181	193	209
Коксуемость, %	ГОСТ 19932	0,01	0,01	0,05